

**A. Döşeme işleminden önce**  
Döşeme yapılacak zeminin ve ortamın ısı ile nem koşulları:  
Döşeme yapılacak zemin ve ortamın ısı ve nem seviyeleri, döşeme işleminden önce, döşeme işlemi sırasında ve işlemden sonra döşeme için uygun ısı ve bağıl nem şartlarına uygun olmalıdır. (Döşeme yapılacak ortamın sıcaklığı min. +18 °C olmalıdır. Zemin sıcaklığı min. +15 °C derece olmalıdır. Döşeme yapılacak ortamın bağıl nem oranı max. % 75 olmalıdır).

**Döşeme yapılacak zeminin yüzeyi**  
Üzerini Floorwood Register laminat parke döşenecek olan tüm yüzeyler, döşeme işinde dikkate alınması gereken teknik şartlara göre işleme hazır olmalıdır.

**Zemin denetlenirken özellikle aşağıdaki şartların yerine gelmiş olmasına dikkat edilmelidir:**

Zemin kuruluk seviyesi  
Yüzeyin düzlük kontrolü (Yüzeydeki dalgalanma bir metrede max. 4 mm olmalıdır.)  
Döşeme yapılacak zeminin dayanım/taşıma kapasitesi

Zemin sertliğinin kontrolü  
Üzerine döşeme yapılan zemin yüzeyinin temizliği (toz, kir... vb.)  
Zemin şapının dışında, mekanda mevcut olabilecek PVC, linolyum, kauçuk veya ahşap zemin kaplamaları üzerine de döşeme yapılabilir; ancak bu durumda yine yukarıda belirtilen koşullar yerine gelmelidir.

Floorwood Register laminat parkeler, su dolayışlı yerden ısıtılma döşeme sistemlerinin kullanılacağı zeminlerde uygulanabilir. Böyle bir durumda Lütfen tedarikçinizden özel döşeme talimatlarını isteyiniz (düz yada ondulüeli kraft kağıt).

Ayrıca elektrikli yerden ısıtma sistemlerinde (Yüzeysel kontrolü) yerden ısıtma sistemi şapının yada beton katmanının içine yerleştirilmiş ise (ısıtma sistemi beton katmanının üstüne değilse) döşeme için uygundur. Zeminin yüzey sıcaklığı max. 28 °C dereceyi aşmamalıdır. Isıtma sistemi üreten firmadan yüzey sıcaklığının 28 °C dereceyi geçmeyeceğini garanti alması durumunda ayarlı plaka ısıtma sistemlerinin döşeme zemini olarak kullanılmasına izin verilebilir. Piyasada bulunan standart plaka esasına dayalı elektrikli yerden ısıtma sistemleri aşırı derecede ani ısı değişikliklerinde yüzey ısısının 28 °C dereceden çok daha fazla ısınmasına neden olurlar. Bu nedenle döşeme zemini olarak uygun değildir.

Uygun olmayan zeminler aşağıdakilerdir:  
Tekstil malzemesi (halı, kilim,...vb) olan alan zeminlere döşenmemelidir.  
Tuvalet, banyo, sauna gibi ıslak zeminlere döşenmemelidir.

**Döşeme işleminde uygulanması gereken temel kurallar:**  
Yüzeyin nem izolasyonu için zeminlere yaklaşık 0,2 mm kalınlığındaki PE folyo kenarları 20 cm payla üst üste ve tüm yüzeyi kapatacak biçimde serilmelidir. Zemine ses, ısı, nem izolasyonunu sağlamak ve zemin pürüzlerini (2 mm'den az ise) gidermek amacıyla parke döşenmeden önce, parke panellerinin uzun kenarına paralel olacak ve tüm yüzeyi kapatacak biçimde serilmelidir. Şilte şeritleri yan yana serilirken bitişik kenarları olarak (açık alan kalmayacak biçimde) serilmelidir.  
Floorwood Register laminat parkeler zemine yüzey sistem döşendiğinden, zemine vidalanmaz, çivilenmez ve yapıştırılmaz. İki kısa kenar birleşmeleri en az 300 mm'nin altında olmalıdır. Döşeme yapılan alanda Floorwood Register laminat parke ile tüm sabit kenarlar (duvar, kalorifer borusu,...vb) arasında 15 mm mesafe bırakılmalıdır. Döşeme yapılan alanda parke panellerinin boyuna max. 10 mm, enine max. 8 mm olacak şekilde döşeme yapılmalıdır. Bu ölçüler aşan alanlarda geçiş profilleri kullanılmalıdır. Uygulama öncesi ve uygulama sırasında hasarlı ve uygun olmayan paneller ayıklanmalıdır.

**B. Döşeme İşlemi**  
1. Zemin elemanlarında herhangi bir hasar / kusur olup olmadığının kontrol ediniz. Zemin elemanlarında yay ve kanalın ne olduğunu inceleyiniz (bakınız Resim 1). İlk sırayı odanın sol köşesinden elemanın her iki yarı tarafı (bakınız Resim 2) duvara bakacak şekilde döşemeye başlınız. Döşeme işlemine başlarken duvarla mesafeyi sağlayan mesale koruyucularını monte ediniz (bakınız Resim 3). Yeni döşenecek elemanı yukarıdan eğik tutarak döşenmiş elemanın bağlantı mekanizmasına yerleştiriniz ve daha sonra zemine düz olarak oturacak şekilde yere indirerek tüm kaplama elemanlarını birleştiriniz. (bakınız Resim 3-1'den 3-3'e kadar.)

2. İlk sıranın son elemanı üzerinde gerekli uzunluğu işaretleyiniz (yayları birbirine bakacak şekilde koruyunuz) ve fazla gelen kısmı kesiniz. Birinci sıranın kaplama elemanından arka kalan parça en az 200 mm uzunlukta ise ikinci sıranın döşemesine bu parça ile başlınız. Tüm diğer sıralarda da aynı şekilde bir önceki sıranın arka kalan kaplama parçasıyla başlanır.

**Dikkat!** Kenar birleşmeleri en az 200 mm kaydırmalı olarak gerçekleştirilmelidir. Fabrika çıkışı eğri bir kenar ve/veya özel desene (örn. dekor layans) sahip ürünlerde eğri kenara ve/veya desene göre eşit oranda kaydırmaya dikkat ediniz.

3. İlk sırayı döşedikten sonra ikinci sırayı ilk sıranın arka kalan parçasıyla veya eğri kenara ve/veya desene uyum sağlamış eleman parçasıyla parçalayınız. Bunun yayını birinci sıranın birinci elemanın çıkık duran alt dudagina yerleştiriniz (bakınız Resim 4) ve tüm sıra döşenen kadar kalan diğer panelleri dar kenarlarından - yukarıda açıkladığı gibi (bakınız Resim 5 ve 6) birleştiriniz. Sonra bu sıra panellerinin tüm dar kenarları birbirine doğrultulmuş ve birleştirilmiştir. Şimdi birinci paneli veya panel kestini hafifçe kaldırınız ve bu uzunlamasına kenarından birinci sıraya birleştiriniz. Sıranın tamamı bir önceki sıraya tamamen birleşene kadar bu işlemi tekrarlayınız (bakınız Resim 7 ve 8). Bu sırada dar kenarlar boyunca panellerde artık bir kayma olmamasına dikkat ediniz.

4. Artık eleman eleman, sıra sıra döşeme yapabilirsiniz.

5. Son eleman sırasını işaretlemek için, döşenecek olan kaplama elemanını sondan bir önceki sıranın tam üstüne koyunuz. Artan bir panel parçasıyla (eleman genişliği + kenar derzi genişliği) duvar kontürünü önceden belirlenen bir mesafede kaplama elemanına aktarılabilir.

**31, 32 ve 33 sınıflarına dahil işyerlerinde döşeme işlemi**  
Bu ypranma sınıfına dahil işyerlerinde ortalamının üstünde gerçekleşen bir nem faktörü göz önünde bulundurulmalıdır. Bu nedenle, bu uygulama alanlarında sistem malzemeleri arasında yer alan özel bir yalıtım tutkalının kullanılması şart koşulmuştur. Su sızmasını önleyici tutkalı, dar ve uzun kenar boyunca bağlantıyı sağlayan tüm hat üstünde kaplama elemanlarını birleştirirken tutkal yukarı doğru taşacak şekilde zeminin üst yüzüne sürünüz. Taşan yalıtım tutkalı, derhal veya kısa bir kuruma süresinden sonra hızlı sorun çıkmadan yüzeyden silinmelidir.

**Dikkat!** Taşan yalıtım tutkalının altındaki kaplama elemanları arasında derz oluşmadığından emin olunuz.

**Kapı pervazları**  
Eğer ahşap kapı pervazı mevcutsa, kapının laminat parkenin yerden yükseliği + yere serilen malzemenin kalınlığı kadar kısaltılması tavsiye olunur. Laminat parkeyi duvarda/kenarda pay bırakarak kapının altına kadar döşeyiniz. Döşeme işlemi böyle bir pervazda sona erdirilmez, yeni kaplama panelini yatar durumda birleştirilemek için bir keski vasıtasıyla son döşenmiş kaplama elemanın çıkıntılı duran alt lamba yanığının üstündeki kilit mekanizmasının yerinden kesilerek ayrılması gereklidir. Bu bağlantı bölgesi PVAC tutkal ile tutturulmalıdır. Kısaltılması mümkün olmayan kapı kenarlarında, örneğin metal kapı pervazlarında yerleştirilmiş duvar/kapı fugaları elastik bir fuga malzemesi ile veya uygun kapak profillerle kapatılmalı veya örtülmelidir.

**Boru geçişleri**  
Boruların konumlarını ölçerek belirleyin ve kaplama elemanları üzerinde işaretleyiniz(kenar derzini dikkate alın). Delikler boru çapından en az 16 mm daha fazla olacak şekilde açınız. Kaplama elemanları deliklere 45 °C açıyla yaklaşarak kesiniz. Kesip çıkardığınız parçayı yerine yudurup tutkallayınız.

**C. Döşeme işleminden sonra**  
Sabit veya hareket ettirilen mobilyaların ayak altlarına plastik veya keçeden yapılan parçaları konulmalıdır. Özellikle ağır mobilyaların yerini mobilyayı kaldırarak değiştiriniz. Tekerlekli mobilya ile koltuk ve sandalyelerin tekerlekleri yumuşak tipte olmalıdır.

Parke yüzeyini ısıtmadan, çok iyi sikilmiş, tütü bırakmayan mikro elyaflı bezle temizleyiniz.  
Aşındırıcı temizlik malzemeleri (lay,...vb.) kullanmayınız.  
Parkeyi zımparalamayınız.

**A. Before flooring**  
Heat and humidity conditions of the environment the surface to be floored: Heat and humidity levels of the environment and the surface to be floored should meet suitable heat and relative humidity conditions before, during and after the flooring. (Average temperature of the flooring environment should be min +18 °C. and the surface temperature should be min +15 °C. Relative humidity of the flooring environment should be max 75%).

**Surface to be floored:**  
All surfaces to be floored with Floorwood Register laminated floor should be suitable for technical conditions necessary for flooring.

**It should be ensured while examining the surface that the following conditions are satisfied:**

The dryness level of the surface,  
Checking the surface smoothness (Surface fluctuation should not exceed max 4 mm per meter).  
Strength/bearing capacity of the surface to be treated,  
Checking the rigidity of the surface,  
Purity of the surface to be floored (dust, dirt etc),

In addition to the cement finish, any previous coat on the surface such as PVC, linoleum, rubber or wooden surface coats receive flooring, yet the abovementioned conditions should again be satisfied for this treatment.

The Sunfloor laminated floor may be applied to surfaces where water-circulated and floor-heated systems are employed. In such a case, please ask for special flooring instructions from your supplier (flat or corrugated kraft paper). Furthermore, for electrical floor-heating system is fitted into the cement finish or layer (if the heating system is not above the concrete layer), flooring can be applied. The surface temperature of the ground should not exceed 28 °C. In case warranty assuring that surface temperature would not exceed 28 °C, can be acquired from the manufacturer, adjustable plate heating system can be allowed for use as the floor surface. Common available electrical floor-heating systems running with standard plates cause surface temperatures going much beyond 28 °C. In the event of excessive instantaneous temperature variations. Therefore, they are not appropriate for use as a floor surface.

**Surfaces not suitable for Floorwood Register Laminated Parquet application :**  
Surfaces with textile materials (carpet, rug,... etc) on  
Wet spaces such as toilet, bath, sauna

**Essential rules in flooring:**  
PE sheet of 0.2 mm in thickness should be applied across the full area of the surface with an edge tolerance of 20 cm in superposed form for humidity isolation of the surface. Before the floor is installed, the coat should be laid to cover the whole surface in parallel to the long edge of floor panels to ensure sound, heat and humidity isolation for the surface and eliminate surface burrs (if less than 2 mm). While laying the blanket strips adjacently, the edges should be adjoined (no uncovered area left). As Floorwood Register laminated floors are laid on the surface in float system, no screwing, nailing or bonding treatment is necessary. Two short edge joints should be less than min. 300 mm. In the floored area, a clearance of 15 mm should be left between the Floorwood Register laminated floor and all fixed sides (wall, central heating tube etc). Floor panels should be laid in a max length of 10 m and max width of 8 m. Transition profiles should be used in areas exceeding these dimensions. Defected and inappropriate panels should be eliminated before and during the application.

**B. Flooring application**  
1. Check that no defect is present on any surface element. Please examine the curve and groove of surface pieces (see Figure 1). Start to lay the first row from the left side of the room with both curved sides of the piece facing the wall (see Figure 2). Fit distance holders allowing the desired clearance between the wall before starting the flooring work (see Figure 3). Hold inclined the piece to be laid and fit it into the joint mechanism of the laid piece. Then land it so that it seats evenly on the surface and join all the pieces (see Figure 3-1 to 3-3).

2. Mark the required length on the last piece of the first row (position so that the curves face each other) and cut the projecting part. If the residual part of the flooring piece for the first row is min 200 mm in length, then start laying the second row with this piece. The same starting procedure is applied to all other rows, namely flooring is started with the residual part of the previous row.

**Attention!** Edge joints should be implemented in a minimum shift of 200 mm. For products with a factory-curved side and/or special pattern (for instance decorative tile), be careful to apply a uniform shift based on the curved side and/or pattern.

3. After the first row is laid, start the second row with the residual part of the first row or the piece adapted to the curved side and/or pattern. Fit the curve of this piece to the lower projecting lip of the first piece (see Figure 4) and join all other panels from the narrow sides as explained above until the entire row is finished (see Figure 5 and 6). So, all narrow sides of these row panels are aligned and joined. Now, lift slightly the first panel or the panel section and join it with the first row from the longitudinal side. Until the full row unites with the previous row, repeat this procedure (see Figure 7 and 8). Meanwhile, ensure that no shift occurs in panels along the narrow edges.

4. Now you can start piece to piece or row-to row flooring.

5. To mark the last piece row, place the last piece to be laid exactly on the previous penultimate row. Wall contour may be included to the coating component at a predefined distance with a residual panel piece (piece width+edge joint width)

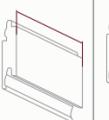
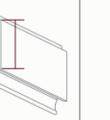
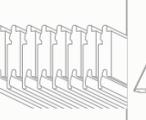
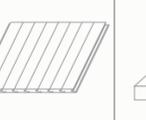
Flooring in worksites falling in category 31, 32 and 33 An over-average humidity factor should be considered in worksites falling in this category. Therefore, use of a special insulation adhesive between system materials has been prescribed between in such fields of application. While joining all coating pieces on the full row ensuring the link along the narrow and long side, apply the leakproof adhesive between system materials has been prescribed between in such fields of application. While joining all coating pieces on the full row ensuring the link along the narrow and long side, apply the leakproof adhesive on the upper part of the groove in a way that the adhesive overflows upward. The overflowing insulation adhesive can conveniently be removed away from the surface immediately or after a short drying period.

**Attention!** Ensure that no joint occurs between the coating pieces beneath the overflowing insulation adhesive.

**Door jambs:**  
If wooden door jamb is present, it is recommended to trim the length of the door by the floor's elevation from the surface+the thickness of the flooring material. Install the laminated parquet until the door bottom with a clearance left on the wall/edge. If you terminate the flooring on a jamb, the interlock mechanism on the projecting lower lamp lip of the last piece laid should be cut and removed by means of a chisel to join the new coating panel in laying position. This connection point should be fixed with PVAC adhesive.  
Wall/door joints fitted in doorways such as metal door jambs not available for trim should be coated or covered with an elastic joint material or appropriate cover profiles.

Measure the pipe sizes and mark them on the coating pieces (consider the side joint).  
Bore the holes so that their diameter exceeds the pipe diameter by min 16 mm. Cut the coating piece by drawing near the holes at an angle of 45°. Adapt the cut and removed piece to its seat and glue it.

**C. After flooring**  
Plastic or felt pieces should be placed below the feet of fixed or mobile furniture. When replacing any heavy furniture, lift to carry them instead of dragging. Wheels of wheelchairs, seats and sofas should be soft.  
Clean the floor surface without wetting it by means of a well-winged hair-free micro-fibre cloth.  
Do not use any abrasive cleaning material.  
Do not sand the floor.

Ölçüler - Dimensions					
Kalınlık - Thickness	Boy - Length	En - Width	Paket Adet - Packaging Units	Paket - Package / m <sup>2</sup>	Paket - Package / kg
					
E 8 mm	1295 mm	191 mm	8 adet / pieces	1.979 m <sup>2</sup>	~15 kg

E: EXCLUSIVE

R05 AMAZON

Ürün Broşürü - Product Brochure

doğal, estetik çözümler sunar...

new visual rythm...



www.keas.com.tr





R01  
VOLGA

YENİ  
NEW



R02  
NIAGARA

YENİ  
NEW



R03  
NİL

YENİ  
NEW



R04  
FIRAT

YENİ  
NEW



R05  
AMAZON

YENİ  
NEW



R06  
TUNA

YENİ  
NEW



ÇEVRE DOSTU  
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY



HIZLI VE KOLAY MONTAJ  
FAST AND EASY ASSEMBLY



UV IŞINLARA DAYANIKLI  
RESISTANT TO UV RAYS



SIGARA ATEŞİNE KARŞI DAYANIKLI  
RESISTANT TO CIGARETTE FIRE



MOBİLYA AYAKLARI AŞINDIRMAZ  
RESISTANT TO FURNITURE WHEEL ABRASION

E1  
HCHO

E-1 KALİTE  
E-1 GRADE

HDF

TAŞIYICI LEVHA YÜKSEK YOĞUNLUKTA LİF LEVHA  
BASE PANEL, HIGH DENSITY FIBERBOARD



KOLAY TEMİZLENİR, HİJYENİKTİR  
EASILY CLEANED AND MAINTAINED, HYGIENIC



ÇİZİLMEME DAYANIKLI  
RESISTANT TO SCRATCH



NOKTASAL DARBELERE DAYANIKLI  
RESISTANT TO POINT STRIKES



ZEMİNDEN ISITMAYA UYGUN  
SUITABLE FOR UNDERFLOOR HEATING



LEKELERDEN ETKİLENMEZ  
NOT AFFECTED BY STAINS

## Floorwood Register Parkenin Üstünlükleri

Takılıp sökülme sistemi sayesinde Parke panelleri yeniden kullanılabilir. Showroomlar, mağazalar, vitrinler ve fuar alanlarında kısa sürede uygulanır ve dekorasyon değişikliğine imkan verir.

Floorwood Register parkenin dört kenarı da emprenye edildiği için neme dayanıklıdır.

Hızlı ve kolay montaj özelliğiyle zamandan ve işçilikten tasarruf sağlar.

Tutkalsız montaj sistemi yüzeylerin lekesiz, temiz kalmasını sağlar.

Floorwood Register parkenin mükemmel kilitlenme teknolojisi zamanla açma yapmayan sorunsuz zemin sunar.

Floorwood Register parke konutlarda 10 yıl, işyerlerinde 5 yıl garantisi ile satış sonrası için de avantaj sağlar.

## The Advantages of Floorwood Register Laminated Flooring

Due to easy mounting and dismantling thanks to the click system, flooring panels can be re-used. As a result, can be installed in a very short time at showrooms, stores, display windows, fair grounds and gives the users chance of changing the decoration.

Floorwood Register is moisture resist, since four sides of the flooring panels are impregnated.

Saves time and labor due to fast and easy installation.

Glueless installation system ensures the surfaces to stay clean and stainless.

Perfect click technology of Floorwood Register provides a smooth floor without clearance opening as the time goes by.

Floorwood Register Laminated Flooring offers further after sales advantage with 5 years guarantee for office use and 10 years guarantee for residential use



Kaplama: Üstün nitelikli, aşınmaya ve çizilmeye dayanıklı film tabakası.  
Overlay: High quality surface protection resistant to wear and scratch.



Dekor Kağıdı: Parlak görünümü etkileyici, gözenekleri doğal görünümüdür.  
Decor Paper: Has impressive, bright and natural appearance.

Balans Kağıdı: Nem ve çarpılma önleyici.  
Balance Paper: Protects against humidity and distortion.

HDF: E1 normuna göre üretilmiş, sağlam, yüksek basınca karşı dirençli taşıyıcı levha.  
HDF: Strong Base panel, resistant to high pressure produced as per E1 norm.

